

Zawód: Lakiernik samochodowy

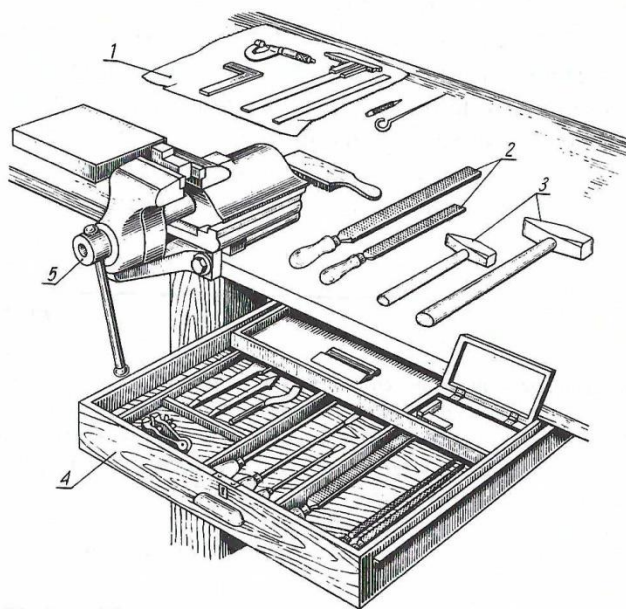
Przedmiot: Techniki wytwarzania (13.01.2022 r.) – Marek Krukowski

Temat: Obróbka ślusarska

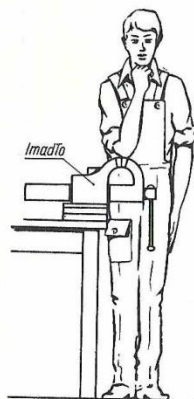
Proszę o zapoznanie się z poniższą literaturą.

3.3 Obróbka ślusarska

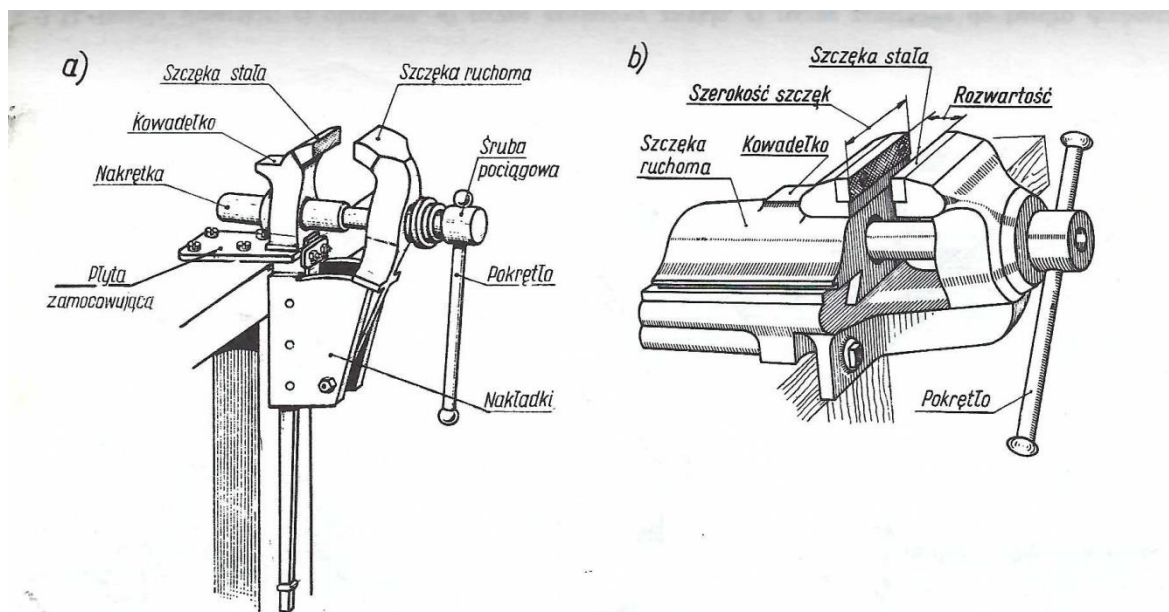
Do podstawowych rodzajów prac wchodzących w zakres ślusarstwa zalicza się: ściananie, przecinanie, prostowanie, gięcie, cięcie,



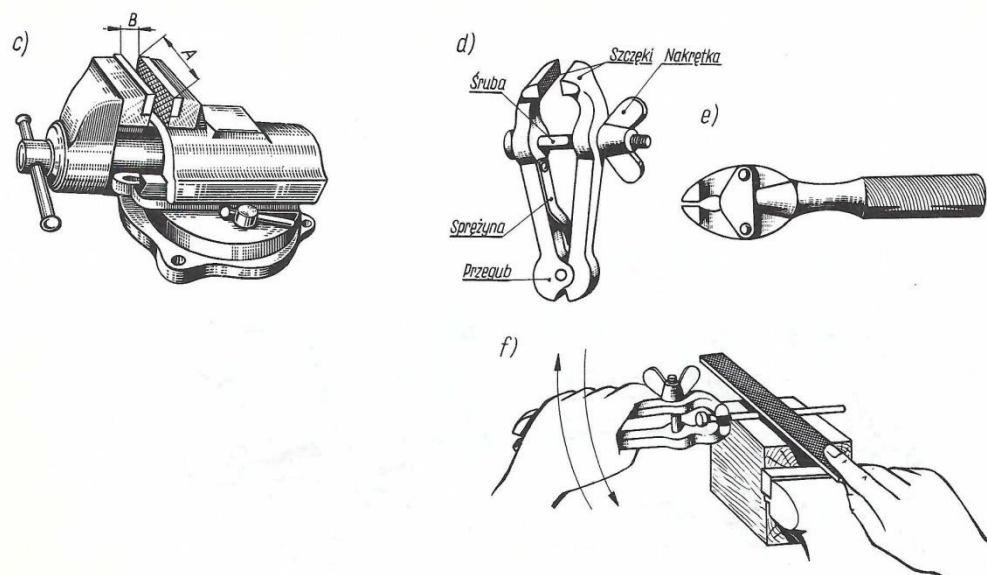
Rys. 3-30. Prawidłowe rozmieszczenie narzędzi w szufladzie i na stole ślusarskim [10]
1 — narzędzia pomiarowe, 2 — pilniki, 3 — młotki, 4 — szuflada, 5 — imadło



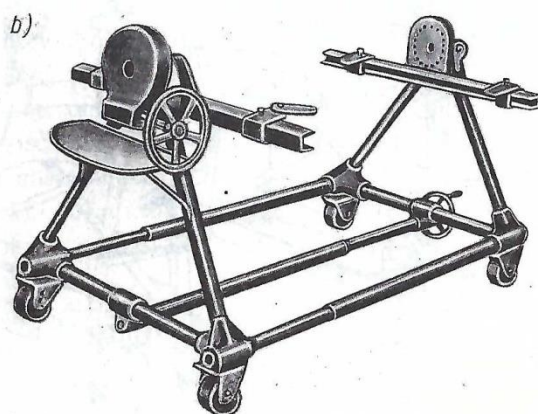
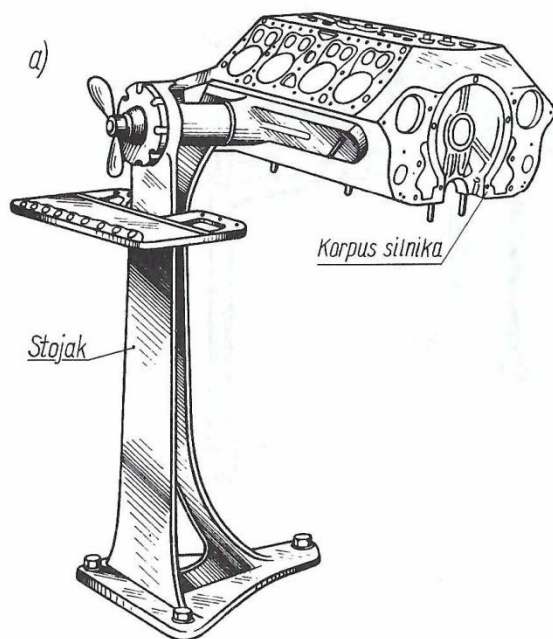
Rys. 3-31. Sprawdzenie wysokości ustawienia imadła [10]



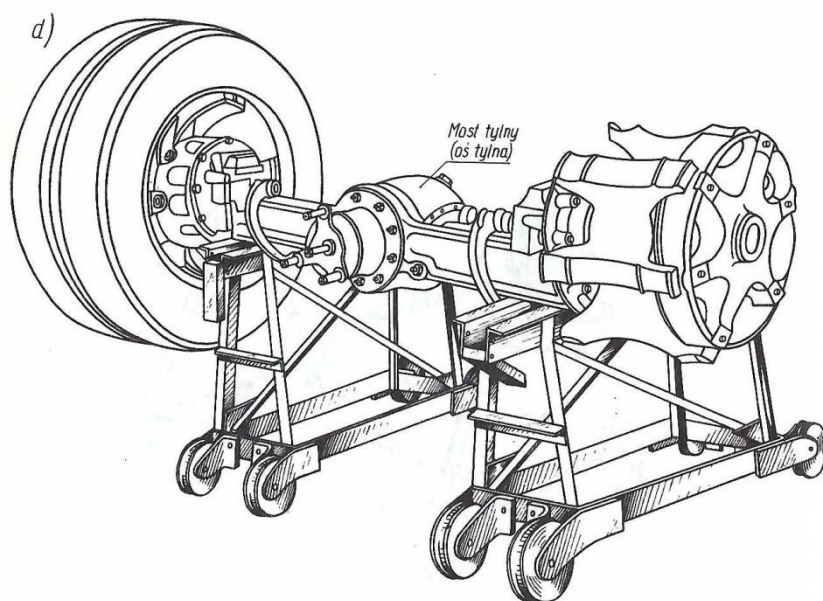
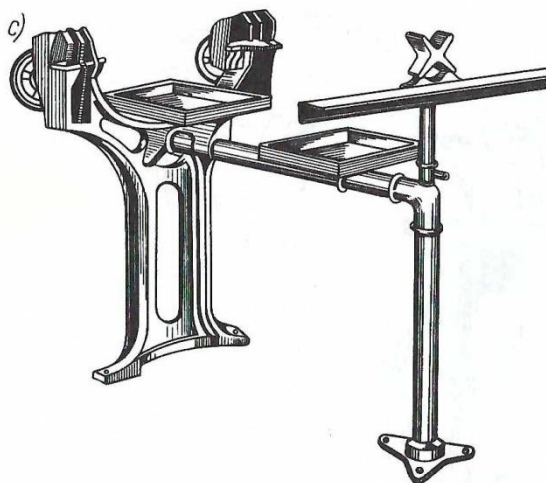
Rys. 3-32. Imadła ślusarskie: a) promieniowe (rozchylne), b) równoległe



Rys. 3-32. Imadła ślusarskie: c) obrotowe, d) ręczne zawiasowe zwykłe, e) ręczne zawiasowe do bardzo drobnych przedmiotów, f) przykład pilowania pręta zamocowanego w imadle ręcznym



rys. 3-33. Stojaki: a) stały do demontażu silnika, b) przewoźny do demontażu silnika,



Rys. 3-33. Stojaki: *c)* stały do demontażu mostu tylnego, *d)* przewoźny do demontażu mostu tylnego

piłowanie, wiercenie ręczne, gwintowanie, nitowanie, lutowanie, skrobanie oraz różne prace montażowe.

W wyposażenie ślusarskie stanowiska roboczego. Stanowiskiem roboczym ślusarza jest stół ślusarski z przymocowanym do niego imadłem, szufladą z narzędziami oraz innymi przyborami pomocniczymi. Każde stanowisko ślusarskie jest wyposażone w komplet narzędzi, którymi ślusarz stale się posługuje (rys. 3-30). Prawidłowe zamocowanie imadła pokazano na rys. 3-31; łokieć zgiętej ręki oparty o szczękę imadła, a zaciśnięte palce sięgają podbródka.

Zależnie od rodzaju mocowanego przedmiotu rozróżnia się imadła ślusarskie: promieniowe, równoległe, obrotowe i zawiasowe (rys. 3-32). Imadła ręczne służą do zamocowania drobnych przedmiotów.

Pracownia ślusarska naprawy pojazdów samochodowych powinna być zaopatrzona również w specjalne przyrządy i urządzenia do zamocowywania zespołów podstawowych, np. stojaki do rozbiórki silnika, mostu tylnego itp. (rys. 3-33).